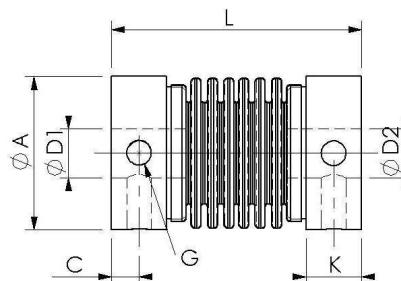


## Metallbalgkupplung TYP 510 - bis 38 Nm

<p><b>Eigenschaften:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Einsatztemperatur kurzzeitig bis 500°C, dauerhaft bis 300°C</li> <li>▪ Spielfrei</li> <li>▪ Einsatz auch bei sehr hohen Drehzahlen</li> <li>▪ Wartungs- und verschleißfrei</li> <li>▪ Korrosionsfreie Ausführung mit Edelstahlnaben lieferbar</li> </ul>	<p><b>Anwendung:</b></p> <p><b>Anbau von</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Schrittmotoren</li> <li>▪ Impulsgeber</li> <li>▪ Messgetriebe</li> <li>▪ Antreibe mit geringer Leistung u. s. w.</li> </ul>
<p><b>Die einfache Klemmverbindung erfolgt durch das Andrehen der Gewindestifte (DIN 916). Das Verhältnis vom Massenträgheitsmoment zur Torsionssteife ist durch den dünnwandigen Edelstahlbalg sehr günstig.</b></p>	

### Typ 510 bis 38 Nm, Anbaunabe verschweißt



Größe	M <sub>N</sub> (Nm)	Zul. Wellenversatz in mm (lateral)	Zul. Wellenversatz in mm (axial)	Trägheitsmoment (ca. g cm <sup>2</sup> )	Gewicht (ca. in g)	Federkonstante (Torsion Nm/rad)	L	A	G (DIN EN 916)	D1/D2	D1/D2 (Standard)	C	K
16	0,7	0,10	0,30	9	30	216	30	16	M4	5...8	6H7	3	8
20	1,9	0,10	0,30	24	45	680	32	20	M4	5...12	6H7	3	8
25	3,7	0,13	0,40	85	100	1320	42	25	M5	6...15	10H7	4,5	12
40.1	9	0,17	0,50	648	295	3350	59	40	M8	10...24	12H7	5,5	15,5
40.2	14,5	0,17	0,50	670	305	5600	59	40	M8	10...24	12H7	5,5	15,5
40.3	19	0,17	0,50	680	307	8800	59	40	M8	10...24	12H7	5,5	15,5
55.1	25	0,17	0,50	2800	735	10400	69	54	M10	15...30	16H7	7	19,5
55.2	38	0,17	0,50	3000	755	17600	69	54	M10	15...30	16H7	7	19,5